

**WINAKAR® WW-1**

WINAKAR® WW-1 jest wodną dyspersją kopolimeru octanu winylu z estrem winylowym kwasu neodekanowego otrzymywaną metodą polimeryzacji emulsyjnej.

Produkt jest zabezpieczony przed skażeniem mikrobiologicznym.

	<b>Jednostka</b>	<b>Wartość</b>	<b>Metoda badań</b>
Zawartość substancji suchej	%	48 - 52	PN-78/C-89403
Lepkość wg Brookfielda <sup>(1)</sup>	mPa·s	3 00 - 10 000	PN-ISO 2555
pH		3,0 - 6,0	
Koloid ochronny		Hydroksyetyloceluloza, anionowy/niejonowy surfaktant	
Reszkowa zawartość monomeru	%	max 0,5	PN-92/C-89409
Przeważająca wielkość cząsteczek	µm	0,3 - 0,6	Metoda dynamicznego rozproszenia światła lasera DLS
Temperatura zeszklenia, Tg	°C	ok. 24	Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej DSC wg ISO 11357-2

<sup>(1)</sup> 20 obr/min; temp. 23°C

**ZASTOSOWANIE**

Dyspersja po odparowaniu wody w temperaturze powyżej 16°C tworzy przezroczysty elastyczny film nierozpuszczalny w wodzie o dobrej przyczepności do materiałów porowatych.

WINAKAR® WW-1 stosowany jest m.in. do produkcji farb emulsyjnych.

**PRZECHOWYWANIE**

Zalecana temperatura przechowywania 5 - 25°C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji.