

**WINAKAR® PW-50**

WINAKAR® PW-50 jest wodną dyspersją polimeru octanu winylu otrzymywaną metodą polimeryzacji emulsyjnej.

Dyspersja ta, rozcieńcza się wodą w każdym stosunku. Po odparowaniu wody daje bezbarwny, twardy i kruchy film. Wysuszony rozpuszcza się w: acetonie, kwasie octowym, toluenie, octanie etylu, chloroformie, benzenie, dioksanie i etanolu (95%).

Produkt jest zabezpieczony przed skażeniem mikrobiologicznym.

	Jednostka	Wartość	Metoda badań
Zawartość substancji suchej	%	48 - 52	PN-78/C-89403
Lepkość wg Brookfielda ⁽¹⁾	mPa·s	20 000 - 40 000	PN-ISO 2555
pH		3,0 - 5,0	
Koloid ochronny		Poli(alkohol winylowy)	
Resztkowa zawartość monomeru	%	max 0,5	PN-92/C-89409
Minimalna temperatura tworzenia filmu, MFFT	°C	15	
Przeważająca wielkość cząsteczek	µm	0,8 - 2,5	Metoda dynamicznego rozproszenia światła lasera DLS
Temperatura zeszklenia, Tg	°C	41	Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej DSC wg ISO 11357-2
Gęstość w 23°C	g/cm ³	ok. 1,06	ISO 2811-1

⁽¹⁾ 20 obr/min; temp. 23°C

Po uprzednim ustaleniu z odbiorcą, dyspersje mogą zawierać inne parametry jakościowe od podanych powyżej – parametry dostosowujemy indywidualnie do wymagań klienta.

ZASTOSOWANIE

WINAKAR® PW-50 można stosować do produkcji klejów do papierowych opakowań żywnościowych, klejów do drewna klasy D2. Może być także stosowany jako gotowy klej.

Zalecana temperatura stosowania min. 18°C.

PRZECHOWYWANIE

Zalecana temperatura przechowywania: 5 - 25°C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji.