

**WINAKAR[®] DWM-50**

WINAKAR[®] DWM-50 jest wodną dyspersją kopolimeru octanu winylu z maleinianem dibutyliu otrzymywaną metodą polimeryzacji emulsyjnej.

Dyspersja ta, rozcieńcza się wodą w każdym stosunku. Po odparowaniu wody tworzy się jednorodny, elastyczny film o dobrej wytrzymałości mechanicznej i dobrej przyczepności do podłoża cementowego, cementowo-wapiennego i drewna. Produkt jest mieszalny z nieorganicznymi wypełniaczami i pigmentami.

Produkt jest zabezpieczony przed skażeniem mikrobiologicznym.

	Jednostka	Wartość	Metoda badań
Zawartość substancji suchej	%	48 - 52	PN-78/C-89403
Lepkość wg Brookfielda ⁽¹⁾	mPa·s	2 000 - 10 000	PN-ISO 2555
pH		3,5 - 6,0	
Koloid ochronny		Poli(alkohol winylowy)	
Resztkowa zawartość monomeru	%	max 0,5	PN-92/C-89409
Minimalna temperatura tworzenia filmu, MFFT	°C	7	
Przeważająca wielkość cząsteczek	µm	0,5 - 1,3	Metoda dynamicznego rozproszenia światła lasera DLS
Temperatura zeszklenia, Tg	°C	18 - 19	Metoda różnicowej kalorymetrii skaningowej DSC wg ISO 11357-2
Gęstość w 23°C	g/cm ³	ok. 1,06	ISO 2811-1

⁽¹⁾ 20 obr/min; temp. 23°C

Po uprzednim ustaleniu z odbiorcą, dyspersje mogą zawierać inne parametry jakościowe od podanych powyżej – parametry dostosowujemy indywidualnie do wymagań klienta.

ZASTOSOWANIE

Dyspersja jest podstawowym składnikiem do produkcji farb emulsyjnych, nadających się do malowania zewnętrznego i wewnętrznego oraz jako składnik bezcementowych zapraw budowlanych i mas tynkarskich.

WINAKAR[®] DWM-50 można stosować do produkcji klejów do papierowych opakowań żywnościowych.

PRZECHOWYWANIE

Zalecana temperatura przechowywania: 5 - 25°C. Produkt przechowywany w tych warunkach zachowuje swoje właściwości przez 6 miesięcy od daty produkcji.